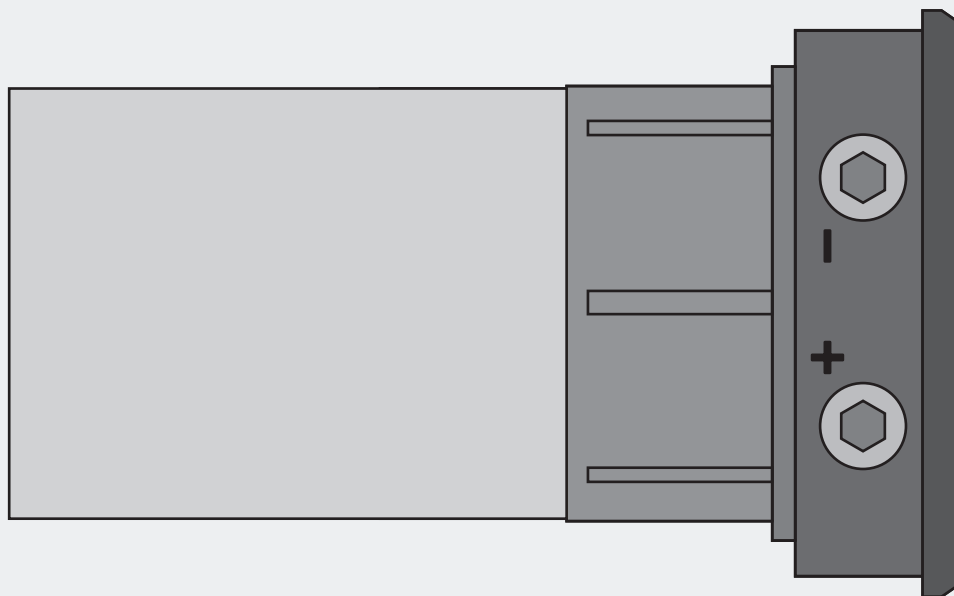


# RÉGLAGE DES MOTEURS FILAIRES GAPOSA



# GAMME FILAIRE

## GAPOSA

DIAMÈTRE DU MOTEUR	PUISSANCE DU MOTEUR	ID SOFAP	RÉF FOURNISSEUR
40 mm	12 Nm	7087	XQ5P129
50 mm	10 Nm	3962	XQ5P1017
50 mm	20 Nm	5413	XQ5P2017
50 mm	30 Nm	5519	XQ5P3017
50 mm	40 Nm	4300	XQ5P4017
50 mm	50 Nm	4682	XQ5P5014
50 mm	40 Nm + manoeuvre de secours	6762	XQ5M4017
50 mm	50 Nm + manoeuvre de secours	6768	XQ5M5017
60 mm	80 Nm + manoeuvre de secours	6770	XQ6M8012
60 mm	100 Nm + manoeuvre de secours	6989	XQ6M10012
60 mm	120 Nm + manoeuvre de secours	6990	XQ6M12012





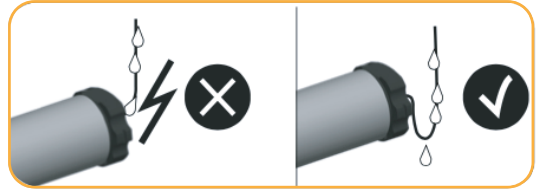
Ne pas percer



Eviter le contact de l'eau



Ne pas ouvrir le moteur



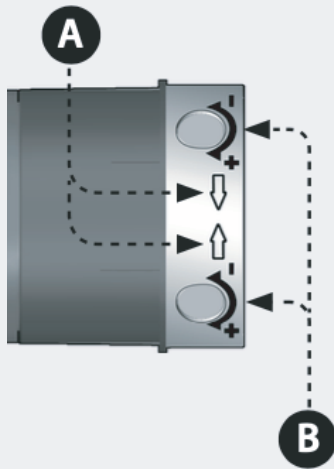
Laisser l'eau s'écouler du câble

**IMPORTANT:** Les procédures de réglage qui suivent sont valables pour l'installation du moteur à droite ou à gauche du tube.

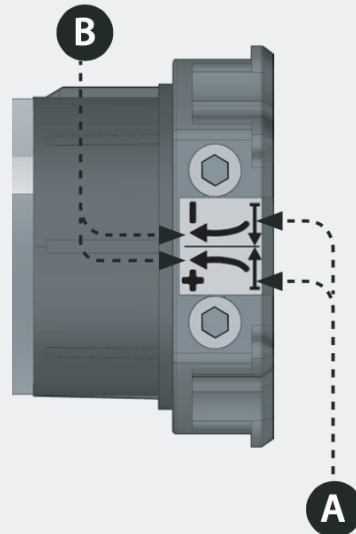
La procédure décrite est valide dans le cas de volets avec caisson interne. Dans le cas de volets avec caisson externe, les vis de réglage des fins de course doivent se lire de manière inversée (ex: supérieure pour inférieure et vice versa).

1

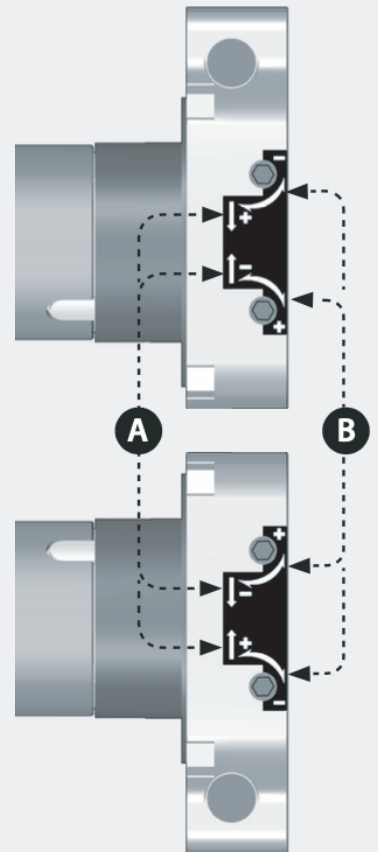
Diam 40mm



Diam 50mm



Diam 50 / 60mm



**Notes :** Comme indiqué sur le schéma, les sens de rotation (+) et (-) peuvent varier en fonction de votre moteur.

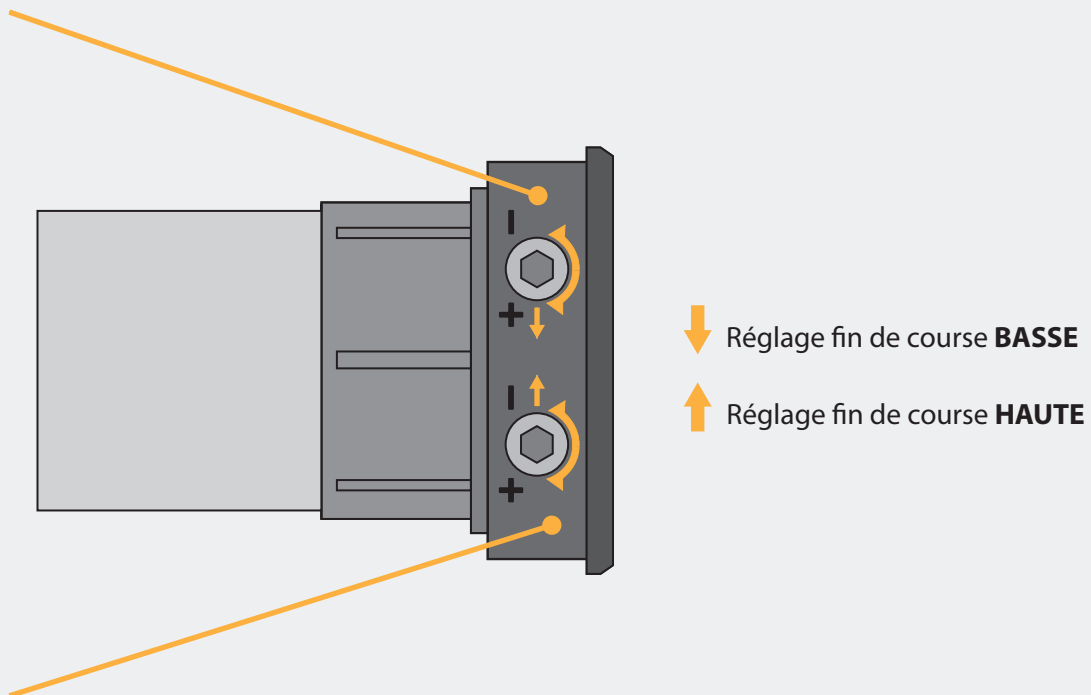


# IMPORTANT : veuillez vous référer à ce schéma pour toutes indications sur les vis de réglages moteur

(Valable pour montage à droite de l'axe)

## I ↻ + Gestion de la fin de course BASSE :

- Tourner la vis dans le sens (-) si votre fin de course est trop basse
- Tourner la vis dans le sens (+) si votre fin de course est trop haute



## I ↻ + Gestion de la fin de course HAUTE :

- Tourner la vis dans le sens (-) si votre fin de course est trop haute / si le tablier se bloque en position haute
- Tourner la vis dans le sens (+) si votre fin de course est trop basse

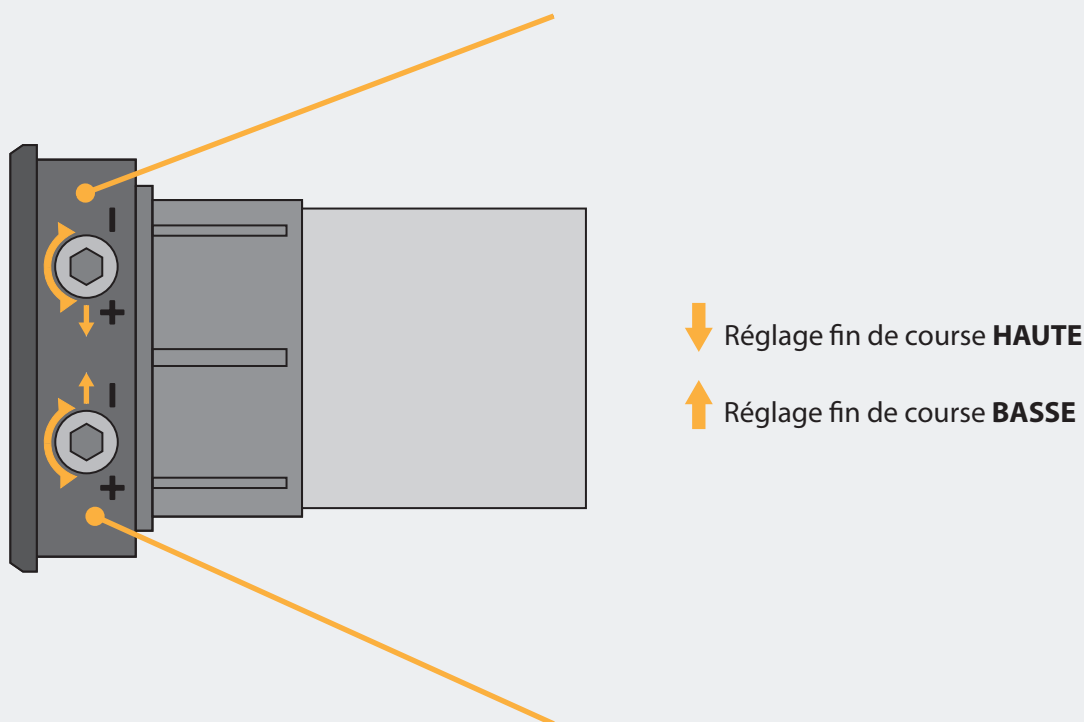


# IMPORTANT : veuillez vous référer à ce schéma pour toutes indications sur les vis de réglages moteur

(Valable pour montage à gauche de l'axe)

## I ↪ Gestion de la fin de course HAUTE :

- Tourner la vis dans le sens (-) si votre fin de course est trop haute / si le tablier se bloque en position haute
- Tourner la vis dans le sens (+) si votre fin de course est trop basse

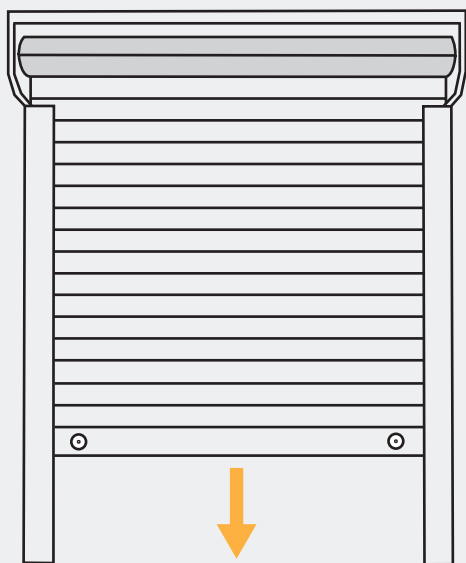


## I ↪ Gestion de la fin de course BASSE :

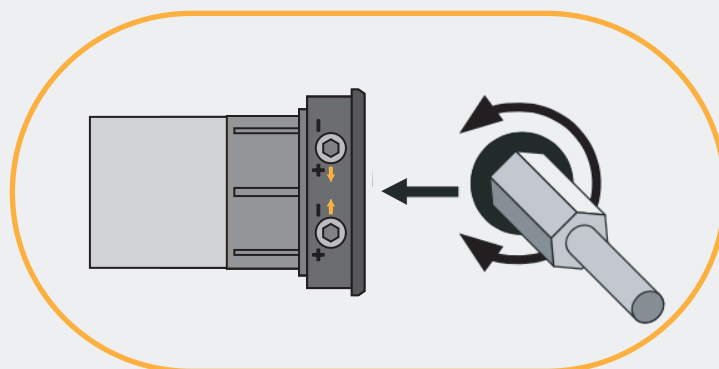
- Tourner la vis dans le sens (-) si votre fin de course est trop basse
- Tourner la vis dans le sens (+) si votre fin de course est trop haute



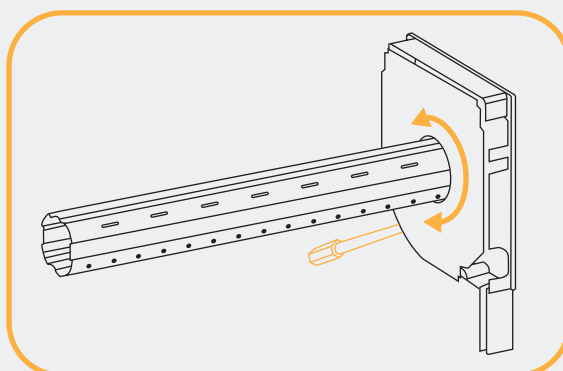
## RÉGLAGE MOTEUR



- ① - Activez votre moteur afin qu'il atteigne sa position de butée basse (maintenir le point de commande activé)
- ② - Détachez le tablier de lames de votre axe

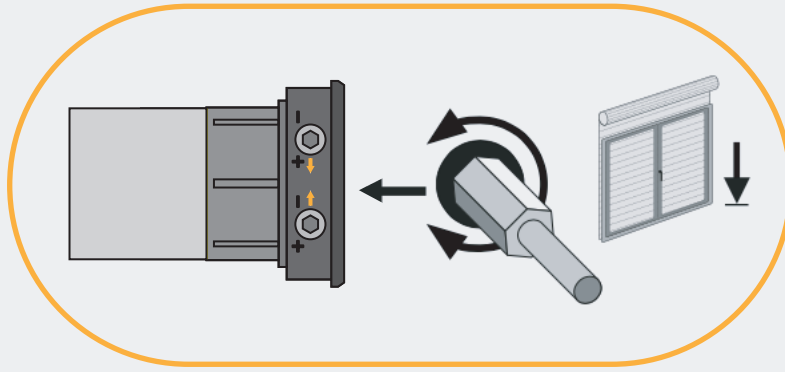


- ③ - Tournez les 2 vis du moteur dans le sens (+) l'une après l'autre, celle qui fait réagir votre moteur est la vis de réglage «butée basse»



- ④ - Positionnez votre axe en agissant sur la vis «butée basse» et dans le sens (+), de manière à pouvoir fixer vos attaches tablier sur l'axe

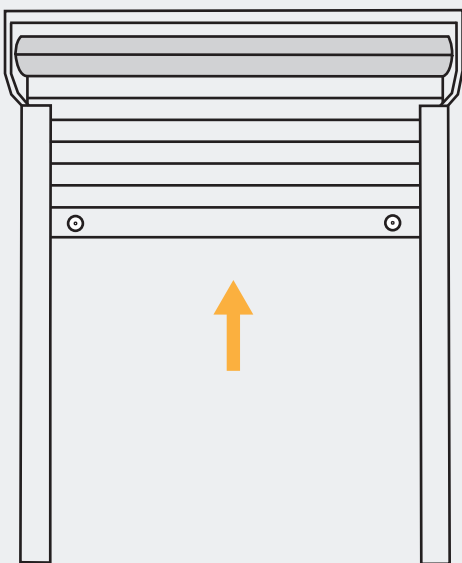




⑤ - Une fois le tablier de lames fixé sur l'axe, si ce dernier est :

1. Trop haut, alors tournez la vis «butée basse» dans le sens (+) jusqu'à la position basse souhaitée
2. À la position souhaité basse souhaité sans forçage, alors le réglage est bon
3. Trop bas, alors remontez le immédiatement (afin de ne pas endommager le tablier) à mi-hauteur du volet tout en faisant 2-3 tours dans le sens (-). Faites à nouveau descendre le tablier puis recommencez l'étape 5.1 jusqu'à avoir la position basse souhaitée

⑥ - Faites remonter votre tablier de lames :



1. S'il ne remonte pas jusqu'en haut, tournez la vis butée haute dans le sens (+) jusqu'à la position haute souhaitée
2. S'il est à la position haute souhaitée sans forçage, alors le réglage est bon
3. S'il remonte trop haut, alors descendez le immédiatement (afin de ne pas endommager l'équipement) à mi-hauteur du volet tout en faisant 2-3 tours dans le sens (-). Faites à nouveau monter le tablier puis recommencez l'étape 6.1 jusqu'à avoir la position haute souhaité

